

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## **Solarium Schalter basic**

### Schalter für Solarium

Schalter basic 400 / Artikelnummer 21-5-80-21153



**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Schaltschrank mit Hauptschalter: Ideal für Solarien

Der schaltschrank mit hauptschalter ist speziell entwickelt, um die stromversorgung von Solarien sicher und effizient zu regeln. Dieser schaltschrank ist geeignet für jede Art von solarium und bietet eine zuverlässige und benutzerfreundliche Lösung für die elektrische Steuerung Ihres Solariums.

- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Einschließlich Kabel
- ✓ Sicher zu benutzen

## Vielseitiger Schaltschrank für Solarien

Der schaltschrank ist so konzipiert, dass er mit verschiedenen solariumtypen kompatibel ist. Egal, ob es sich um ein Solarium für den gewerblichen Einsatz oder für den privaten Gebrauch handelt, dieser schaltschrank bietet die notwendige Flexibilität, um den Betrieb sicher und einfach zu gestalten. Mit dem integrierten hauptschalter können Sie die Stromzufuhr mit nur einem Handgriff steuern.

## Hauptschalter für Sichere Bedienung

Der hauptschalter sorgt dafür, dass der schaltschrank sicher bedient werden kann. Durch das einfache Ein- und Ausschalten des hauptschalters kann die Nutzung des solariums optimal gesteuert werden. Dies minimiert das Risiko von Fehlfunktionen und sorgt für eine erhöhte Sicherheit sowohl für das Gerät als auch für die Nutzer.

## Einfache Installation und Bedienung des Schaltschranks

Der schaltschrank ist einfach anzuschließen und zu bedienen. Das klare Design und die benutzerfreundliche Anordnung der Anschlüsse ermöglichen eine problemlose Installation, sodass das solarium schnell einsatzbereit ist. Die einfache Bedienung sorgt dafür, dass sowohl Fachpersonal als auch Stallbetreiber den schaltschrank problemlos verwenden können.

## Zuverlässige Stromversorgung für das Solarium

Der schaltschrank sorgt für eine zuverlässige stromversorgung des solariums. Mit der hochwertigen Verarbeitung und den robusten Materialien ist der schaltschrank darauf ausgelegt, den Anforderungen eines intensiven Betriebs standzuhalten. Der hauptschalter trägt dazu bei, dass die stromversorgung jederzeit sicher unter Kontrolle gehalten werden kann.


**SOLARIUM**

**IRRIGATION**

**TREADMILL**

**SAFETY WALL**

**WALKER**


## Merkmale

### Sicherheit:

Die Schalkasten ist spritzwassergeschützt und mit einem abschließbaren Hauptschalter ausgestattet.

### Aussehen:

Die Schalkasten hat ein Netzkabel mit Stecker und ein ca. 10 m langes Kabel inklusive Stecker für das Solarium.

### Instandhaltung:

Aufgrund des technologisch fortschrittlichen Designs und der verwendeten Materialien gibt es praktisch keinen Verschleiß oder Korrosion, so dass kaum Wartung erforderlich ist.

### Qualitätszeichen:

Alle Schalkasten entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42EG und sind standardmäßig mit dem CE-Zeichen versehen. Die Schalkasten werden auch ab Werk gemäß den Richtlinien NEN 3140 und ArbSchG geprüft und erfüllen daher alle europäischen Sicherheitsanforderungen.

### Bedienung:

Das Solarium kann mit dem Schalter ein- und ausgeschaltet werden.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| <b>Länge</b>                | 13 cm                      |
| <b>Breite</b>               | 10 cm                      |
| <b>Antriebssystem</b>       | 6 cm                       |
| <b>Farbe</b>                | Grau                       |
| <b>Grundmaterial</b>        | kunststoff                 |
| <b>Befestigungsmaterial</b> | einschließlich             |
| <b>Kabellänge</b>           | 10 Meter inklusive Stecker |
| <b>Andere</b>               | 2 Meter inklusive Stecker  |
| <b>Anschlussspannung</b>    | 3xL+N+PE 400 Volt          |
| <b>Schaltleistung</b>       | 3x 3,5 Kw / 3x230V         |
| <b>Sichern mit</b>          | 3x16A                      |
| <b>IP-Wert</b>              | 54                         |
| <b>Markenzeichen</b>        | CE / NEN 3140 / ArbSchG    |
| <b>Transport Gewicht</b>    | 6 Kg                       |
| <b>Transport Abmessung</b>  | 35x27x14 cm                |

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)