



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

## Solarium bedienung basic

Infrarot, Lüfter und LED

Bedienung CB IR AB L 230 / Artikelnummer 21-5-80-10005




**SOLARIUM**

**IRRIGATION**

**TREADMILL**

**SAFETY WALL**

**WALKER**

Einfache Steuerkasten für den Betrieb des Solariums. Lieferung sofort einsatzbereit, einschließlich der erforderlichen Kabel mit Steckern und ausgestattet mit den folgenden Bedienelementen.

**Infrarotsteuerung; IR**

Die Infrarotlampen können über einen manuell betätigten Schalter ein- und ausgeschaltet werden.

**Lüftersteuerung; AB**

Die Lüfter werden mit einem 3-Positionen-Schalter betrieben, mit dem sie automatisch oder ständig ausgeschaltet werden können.

**LED-Lichtsteuerung; L**

Die LED-Beleuchtung wird mit einem manuell betätigten Schalter geschaltet

Image not found 230 Volt unknown

Image not found Einfache Bedienung

Image not found Einschließlich Kabel



## Merkmale

**Sicherheit:**

Die Schalkasten ist spritzwassergeschützt und mit einem abschließbaren Hauptschalter ausgestattet.

**Aussehen:**

Die Schalkasten hat ein Netzkabel mit Stecker und ein ca. 10 m langes Kabel inklusive Stecker für das Solarium.

**Instandhaltung:**

Aufgrund des technologisch fortschrittlichen Designs und der verwendeten Materialien gibt es praktisch keinen Verschleiß oder Korrosion, so dass kaum Wartung erforderlich ist.

**Qualitätszeichen:**

Alle Schalkasten entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42EG und sind standardmäßig mit dem CE-Zeichen versehen. Die Schalkasten werden auch ab Werk gemäß den Richtlinien NEN 3140 und ArbSchG geprüft und erfüllen daher alle europäischen Sicherheitsanforderungen.

**Bedienung:**

Die IR-Lampen werden mit dem Ein / Aus-Schalter geschaltet.

Die Lüfter können aus- oder eingeschaltet werden und es gibt eine „automatische“ Position. In dieser Position schalten sich die Lüfter erst ein, wenn die Temperatur im Solarium 30°C beträgt.

Die LED-Beleuchtung kann mit dem entsprechenden Schalter eingeschaltet werden.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

<b>Länge</b>	23 cm
<b>Breite</b>	19 cm
<b>Antriebssystem</b>	14 cm
<b>Antriebssystem</b>	5 kg
<b>Farbe</b>	Grau
<b>Befestigungsmaterial</b>	Einbegriffen
<b>Kabellänge</b>	10 meter
<b>Netzkabel</b>	2,5 meter
<b>Anschlussspannung</b>	230 V
<b>Schaltleistung</b>	3600 Watt
<b>Grundmaterial</b>	Kunststoff
<b>IP-Wert</b>	65
<b>Markenzeichen</b>	CE / NEN 3140 / ArbSchG
<b>Transport Gewicht</b>	6 kg
<b>Transport Abmessung</b>	40x30x30 cm

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)