



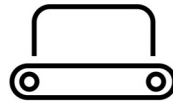
**Q-LINE**



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

## HebeEinheit

bis 125 kg

Elektrische Hebeeinheit 170 Heavy Duty / Artikelnummer 21-5-70-00020




**SOLARIUM**

**IRRIGATION**

**TREADMILL**

**SAFETY WALL**

**WALKER**

## Elektrische Hebeeinheit für das Heben des Solariums

Die elektrische hebeeinheit zum Heben des Solariums ist ideal, wenn der Stall unterschiedliche höhen aufweist. Mit der hebeeinheit kann das Solarium problemlos auf die gewünschte Höhe angehoben werden, damit das Pferd leicht darunter laufen kann und die Nutzung des Solariums effizienter gestaltet wird.

Image not found. **Einfach** type unknown

Image not found. **Sicher** type unknown

Image not found. **Schlanke Form** type unknown

## Hebeeinheit für Flexibilität im Stall

Die hebeeinheit ermöglicht eine einfache und präzise Anpassung der Höhe des Solariums. Dies ist besonders praktisch, wenn Sie in einem Stall arbeiten, in dem Pferde mit verschiedenen Körperhöhen untergebracht sind. Die hebeeinheit sorgt dafür, dass das Solarium individuell auf die optimale Höhe gebracht werden kann, um eine komfortable Nutzung sowohl für das Pferd als auch für den Bediener zu gewährleisten.

## Umfangreiches Zubehör für die Hebeeinheit

Die hebeeinheit wird komplett geliefert mit einer klaren bedienungsanleitung, montagematerial für die Decke, einem oberflächenmontierten steuerschalter mit netzkabel, einem 10 m langen Kabel mit stecker sowie einem montagematerialset für das solarium. Diese Ausstattung stellt sicher, dass die hebeeinheit einfach und sicher installiert werden kann und sofort einsatzbereit ist.



## Merkmale

### Sicherheit:

Die Q-line® Hebeeinheiten sind mit einer automatischen Bremse ausgestattet. Sobald die Spannung verloren geht,

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

bremst der Lift sofort.

**Haltbarkeit:**

Die Q-line® Hebeeinheiten bestehen aus Aluminium, wodurch sie unempfindlich gegen Korrosion sind und eine sehr lange Lebensdauer haben.

**Aussehen:**

Die Hebeeinheiten haben ein vollständig abgedichtetes Gehäuse, das den Kontakt mit rotierenden Teilen verhindert.

**Instandhaltung:**

Die Hebeeinheiten erfordern nur sehr wenig Wartung. Aufgrund des technologisch fortschrittlichen Designs und der verwendeten Materialien gibt es praktisch keinen Verschleiß oder Korrosion, so dass kaum Wartung erforderlich ist.

**Qualitätszeichen:**

Alle Hebeeinheiten entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006 / 42EG und sind standardmäßig mit dem CE-Zeichen versehen. Die Q-line® Hebeeinheiten werden ebenfalls werkseitig gemäß den Richtlinien NEN 3140 und ArbSchG getestet und erfüllen daher alle europäischen Sicherheitsanforderungen.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

<b>Länge</b>	170 cm
<b>Breite</b>	30 cm
<b>Höhe</b>	10 cm
<b>Gewicht</b>	Max 125 Kg Heben
<b>Farbe</b>	Grau / Silber
<b>Grundmaterial</b>	VA
<b>Aussetzung</b>	Einschließlich
<b>Kabellänge</b>	10 meter
<b>Anschlussspannung</b>	L+N+PE 230 Volt
<b>Leistungsaufnahme</b>	400 W
<b>IP-Wert</b>	40
<b>Markenzeichen</b>	CE / NEN 3140 / ArbSchG
<b>Transport Abmessung</b>	171x30x13
<b>Transport Gewicht</b>	22 KG
<b>Enthalten</b>	Steuerung

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)