



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



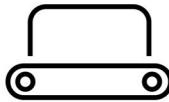
WALKER

## Schaltschränke

### Basic Schritt Schrank WCB1.1

Schritt-Schrank WCB1.1 230V 0,75kW / Artikelnummer 23-4-70-11075



**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

**Schaltschränke** sind das Herzstück jeder Führlanlage und sorgen für eine reibungslose Steuerung der Bewegungen und Geschwindigkeiten. Unser **Basic Schritt Steuergerät** ist speziell darauf ausgelegt, den Betrieb Ihrer Führlanlage optimal zu steuern und dabei eine benutzerfreundliche Bedienung zu gewährleisten.

- ✓ Zuverlässig
- ✓ Wasserdicht
- ✓ Leicht zu bedienen

## Präzise Steuerung mit integriertem Timer

Das Basic Schritt Steuergerät verfügt über einen intern einstellbaren Timer für den Richtungswechsel. Dies ermöglicht regelmäßige und automatische Richtungsänderungen während des Betriebs der Führlanlage, was das Training für die Tiere gleichmäßig gestaltet. Die Geschwindigkeit der Anlage lässt sich über einen wasserdichten Geschwindigkeitsregler einfach anpassen, sodass Sie die Intensität des Trainings je nach Bedarf variieren können.

## Benutzerfreundlichkeit im Fokus

Der Schaltkasten ist mit einem leicht zugänglichen Ein-/Aus-Knopf ausgestattet, mit dem die Führlanlage schnell aktiviert oder deaktiviert werden kann. Darüber hinaus berücksichtigt das System die spezifischen Anforderungen Ihrer Anlage. Die maximale Beschleunigungs- und Verzögerungszeit wird individuell auf den Durchmesser und die Anzahl der Sektionen der Führlanlage abgestimmt, um einen sanften und sicheren Betrieb zu gewährleisten.

## Flexibilität und Sicherheit vereint

Unsere **Schaltschränke** bieten eine hohe Flexibilität und lassen sich an die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Führlanlage anpassen. Ob für einfache oder komplexe Systeme – diese Schaltkästen sorgen für eine präzise und zuverlässige Steuerung bei jedem Einsatz.

## Fazit: Effiziente Steuerung für Ihre Führlanlage

Mit unseren speziell entwickelten Schaltschränken optimieren Sie den Betrieb Ihrer Führlanlage und profitieren von einer zuverlässigen, benutzerfreundlichen Steuerung, die auf Sicherheit und Leistung ausgelegt ist.


**SOLARIUM**

**IRRIGATION**

**TREADMILL**

**SAFETY WALL**

**WALKER**


## Merkmale

### Sicherheit:

Die Q-line® Steuerungskasten sind darauf eingerichtet, Ihre Föhranlage so sicher wie möglich zu betreiben. Durch die elektronische Überlasteinstellung wird der Antrieb ständig überwacht und bei Überlast schaltet die Steuerung ab.

### Haltbarkeit:

Durch die Verwendung hochwertiger Industrieteile können wir eine sehr lange Lebensdauer garantieren. Dank eines technologisch fortschrittlichen Designs und der richtigen Einstellungen läuft die Mühle fast geräuschlos.

### Aussehen:

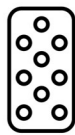
Der Schrank ist aus der Sicht des Benutzers konzipiert, einfache Bedienelemente, die leicht zugänglich sind.

### Wartung:

Die gewählten Materialien sind langlebig und korrosionsbeständig, wodurch eine Wartung praktisch nicht erforderlich ist.

### Markenzeichen:

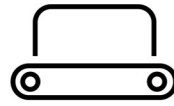
Alle Schaltschränke entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42EG und sind standardmäßig mit dem CE-Gütezeichen ausgestattet. Die Q-line® Mühlen sind zudem ab Werk nach NEN 3140 und ARBO-Richtlinie geprüft und erfüllen somit alle europäischen Sicherheitsanforderungen.



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

## Konfiguration & Optionen



Swachstrom bedienung



Schaltschrank heizung



Schutzhaube für Schränke

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

<b>Gehäuse</b>	Stahl beschichtet
<b>Grundmaterial</b>	Stahl
<b>Zeit</b>	Richtungswechsel einstellbar
<b>Geschwindigkeit</b>	Einstelbar
<b>Verbindung</b>	4-poliger Stecker
<b>Sicherheit</b>	Überlast
<b>Elektronische Bremse</b>	Einstelbar
<b>Farbe</b>	RAL 7035
<b>Anschlussspannung</b>	1 fase 200-240V 50/60Hz
<b>Passend für</b>	3x230V / 0,75Kw
<b>Ampere</b>	11
<b>Sichern mit</b>	16A Type C
<b>Schaltleistung</b>	0,75 Kw 4,3A
<b>Leistungsaufnahme</b>	1,65 KVA
<b>Netzkabel</b>	2mtr 230V 3x1,5mm2
<b>Gewicht</b>	7 kg
<b>Höhe</b>	30 cm
<b>Breite</b>	25 cm
<b>Dicke</b>	16 cm
<b>IP-Wert</b>	IP 66
<b>Markenzeichen</b>	CE
<b>Befestigungsmaterial</b>	Einschließlich
<b>Transport Gewicht</b>	8 kg
<b>Transport Abmessung</b>	43 x 32 x 30 cm

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)