



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

## Mobile Reitplatz Beregnung

### Mobile Reitplatz Beregnung 20x40

Rain train 20x40 / Artikelnummer 26-5-20-03040



**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Mobile Beregnung Reitplatz: Praktische Lösung für Ihre Reitarena

### Effizientes Bewässerungssystem Reitplatz mit mobilem Schienensystem

Das mobile Bewässerungssystem für die Reitarena bietet eine praktische und effiziente Lösung, um die Arena mit Wasser zu versorgen und die Bodenbeschaffenheit anzupassen. Das System verwendet ein Schienensystem, das auf dem Dach der Reithalle montiert ist, mit einem Wagen, der sich hin und her über der Arena bewegt und Flexibilität und Effizienz bei der Bewässerung bietet.

### Präzise Steuerung der Bewässerung mit dem Bewässerungssystem Reitplatz

Das mobile Bewässerungssystem verwendet sorgfältig ausgewählte Düsen, um die gewünschte Wassermenge gleichmäßig über die Reitfläche zu verteilen. Durch Anpassung der Geschwindigkeit des Wagens kann die Niederschlagsmenge auf dem Boden gesteuert werden. Eine langsamere Fahrt erhöht die Wassermenge, während eine schnellere Fahrt die Niederschlagsmenge verringert.

### Flexibilität und Anpassungsmöglichkeiten mit der mobilen Beregnung Reitplatz

Dieses Bewässerungssystem ermöglicht eine präzise Anpassung der Bodenbeschaffenheit in der Arena entsprechend den Bedürfnissen von Pferden und Reitern. Dadurch können ideale Bedingungen für verschiedene Arten von Training geschaffen werden, wie z. B. ein fester Boden für Springübungen oder ein weicher Boden für Dressur.

Die Mobilität des Bewässerungssystems bietet Flexibilität, da der Wagen in verschiedene Teile der Arena bewegt werden kann. Dadurch ist eine gezielte Bewässerung bestimmter Bereiche möglich, zum Beispiel dort, wo mehr Wasser benötigt wird oder der Boden fester sein soll.

### Q-line® Bewässerungssystem Reitplatz: Effiziente Staubvermeidung

Wenn Sie nach Lösungen suchen, um die Staubbildung in der Arena zu verhindern, bieten die Q-line® Bewässerungssysteme eine effektive Option. Diese Systeme sorgen für eine gleichmäßige Bodenfeuchtigkeit, verhindern Staubwolken und schaffen eine gesunde und angenehme Reitfläche.

Image not found **Verschleißfeste Nebeldüsen**

Image not found **Langzeitbewährte elektronische Steuerung**

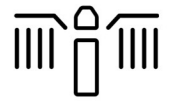
Image not found **Extrem robust**

Image not found **Einfache Bedienung**

Image not found **Separate Hufschlagbewässerung**

Image not found **Perfekte Wasserverteilung**

Image not found **Überall einsetzbar**

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Merkmale

### Sicherheit:

Die Q-line® Bewässerungssysteme sind mit speziellen Sprinklern ausgestattet, um den Reitboden möglichst gleichmäßig zu bewässern und einen perfekten Nebel zu erzeugen, der einen stabilen Reitboden garantiert.

### Haltbarkeit:

Hochwertige Materialien und eine solide Konstruktion machen Q-line® Bewässerungssysteme zu einer nachhaltigen Investition.

### Aussehen:

Durch die optimale Verteilung der Sprinkler wird eine gleichmäßige Bewässerung erreicht. Die Sprinkler werden automatisch über eine einfach zu bedienende Steuerung gesteuert.

### Wartung:

Durch die verwendeten hochwertigen Materialien wird der Wartungsaufwand der Bewässerungssysteme minimiert.

### Kennzeichen:

Alle Beregnungsanlagen entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42EG und sind serienmäßig mit dem CE-Gütezeichen ausgestattet. Die Q-line® Beregnungsanlagen werden bei Bedarf auch werksgesprüft nach NEN 3140 und ARBO-Richtlinie und erfüllen somit alle europäischen Sicherheitsanforderungen.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

<b>Länge</b>	40 meter
<b>Breite</b>	30 meter spruhbereich
<b>Höhe</b>	Abhängöhe min 5 Meter
<b>Aussetzung</b>	Im Grat
<b>Grundmaterial</b>	Aluminiumführung
<b>Antriebssystem</b>	Rutschfest mit Zahnriemen
<b>Verbindung</b>	2" aussendaht
<b>Geschwindigkeit</b>	12 m/min stufenlos regelbar
<b>Zeit</b>	Einstellbar
<b>Erforderliche Liter</b>	6000 l/h
<b>Erforderlicher Arbeitsdruck</b>	4 -5 bar
<b>Befestigungsmaterial</b>	Einschließlich
<b>Optional</b>	automatisches Entleerung
<b>Gehäuse</b>	Kunststof
<b>Netzkabel</b>	230V L/N/PE
<b>Ventil</b>	Hauptventil / Sprühventil 24V
<b>Ventil Spannung</b>	24V
<b>Düsen</b>	6 x
<b>Anschlussspannung</b>	230V 50Hz
<b>Sichern mit</b>	16A
<b>Ampere</b>	10
<b>Leistungsaufnahme</b>	1KVA
<b>Gewicht</b>	1000 kg
<b>IP-Wert</b>	65
<b>Markenzeichen</b>	CE
<b>Transport Gewicht</b>	1250 kg
<b>Transport Abmessung</b>	582 x 82 x 108 cm

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)