



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

Mobile Reitplatz Beregnung

Mobile Reitplatz Beregnung 20x80

Rain train 20x80 / Artikelnummer 26-5-20-03080



**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

Mobile Beregnung Reitplatz: Praktische Lösung für Ihre Reitarena

Effizientes Bewässerungssystem Reitplatz mit mobilem Schienensystem

Das mobile Bewässerungssystem für die Reitarena bietet eine praktische und effiziente Lösung, um die Arena mit Wasser zu versorgen und die Bodenbeschaffenheit anzupassen. Das System verwendet ein Schienensystem, das auf dem Dach der Reithalle montiert ist, mit einem Wagen, der sich hin und her über der Arena bewegt und Flexibilität und Effizienz bei der Bewässerung bietet.

Präzise Steuerung der Bewässerung mit dem Bewässerungssystem Reitplatz

Das mobile Bewässerungssystem verwendet sorgfältig ausgewählte Düsen, um die gewünschte Wassermenge gleichmäßig über die Reitfläche zu verteilen. Durch Anpassung der Geschwindigkeit des Wagens kann die Niederschlagsmenge auf dem Boden gesteuert werden. Eine langsamere Fahrt erhöht die Wassermenge, während eine schnellere Fahrt die Niederschlagsmenge verringert.

Flexibilität und Anpassungsmöglichkeiten mit der mobilen Beregnung Reitplatz

Dieses Bewässerungssystem ermöglicht eine präzise Anpassung der Bodenbeschaffenheit in der Arena entsprechend den Bedürfnissen von Pferden und Reitern. Dadurch können ideale Bedingungen für verschiedene Arten von Training geschaffen werden, wie z. B. ein fester Boden für Springübungen oder ein weicher Boden für Dressur.

Die Mobilität des Bewässerungssystems bietet Flexibilität, da der Wagen in verschiedene Teile der Arena bewegt werden kann. Dadurch ist eine gezielte Bewässerung bestimmter Bereiche möglich, zum Beispiel dort, wo mehr Wasser benötigt wird oder der Boden fester sein soll.

Q-line® Bewässerungssystem Reitplatz: Effiziente Staubvermeidung

Wenn Sie nach Lösungen suchen, um die Staubbildung in der Arena zu verhindern, bieten die Q-line® Bewässerungssysteme eine effektive Option. Diese Systeme sorgen für eine gleichmäßige Bodenfeuchtigkeit, verhindern Staubwolken und schaffen eine gesunde und angenehme Reitfläche.

Image not found **Verschleißfeste Nebeldüsen**

Image not found **Langzeitbewährte elektronische Steuerung**

Image not found **Extrem robust**

Image not found **Einfache Bedienung**

Image not found **Separate Hufschlagbewässerung**

Image not found **Perfekte Wasserverteilung**

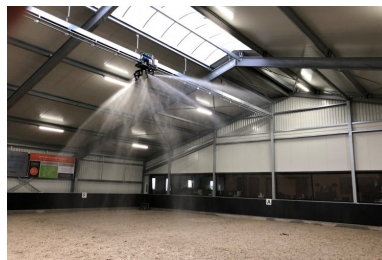
Image not found **Überall einsetzbar**


SOLARIUM

IRRIGATION

TREADMILL

SAFETY WALL

WALKER


Merkmale

Sicherheit:

Die Q-line® Beregnungssysteme sind mit speziellen Sprinklern ausgestattet, um den Reitboden möglichst gleichmäßig zu bewässern und einen perfekten Nebel zu erzeugen, der einen stabilen Reitboden garantiert.

Haltbarkeit:

Hochwertige Materialien und eine solide Konstruktion machen Q-line® Bewässerungssysteme zu einer nachhaltigen Investition.

Aussehen:

Durch die optimale Verteilung der Sprinkler wird eine gleichmäßige Bewässerung erreicht. Die Sprinkler werden automatisch über eine einfach zu bedienende Steuerung gesteuert.

Wartung:

Durch die verwendeten hochwertigen Materialien wird der Wartungsaufwand der Bewässerungssysteme minimiert.

Kennzeichen:

Alle Beregnungsanlagen entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42EG und sind serienmäßig mit dem CE-Gütezeichen ausgestattet. Die Q-line® Beregnungsanlagen werden bei Bedarf auch werksgprüft nach NEN 3140 und ARBO-Richtlinie und erfüllen somit alle europäischen Sicherheitsanforderungen.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

Spezifikationen

Länge	80 meter
Breite	30 meter spruhbereich
Höhe	Abhängöhe min 5 Meter
Aussetzung	Im Grat
Grundmaterial	Aluminiumführung
Antriebssystem	Rutschfest mit Zahnriemen
Verbindung	2" aussendaht
Geschwindigkeit	12 m/min stufenlos regelbar
Zeit	Einstellbar
Erforderliche Liter	6000 l/h
Erforderlicher Arbeitsdruck	4 -5 bar
Befestigungsmaterial	Einschließlich
Optional	automatisches Entleerung
Gehäuse	Kunststof
Netzkabel	230V L/N/PE
Ventil	Hauptventil / Sprühventil 24V
Ventil Spannung	24V
Düsen	6 x
Anschlussspannung	230V 50Hz
Sichern mit	16A
Ampere	10
Leistungsaufnahme	1KVA
Gewicht	1750 Kg
IP-Wert	65
Markenzeichen	CE
Transport Gewicht	2000 Kg
Transport Abmessung	582 x 82 x 108 cm

Kontaktinformationen

Q-Line Equestrian B.V.

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

info@Q-Line.com

www.q-line.com