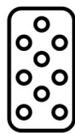




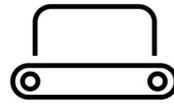
**Q-LINE**



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



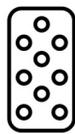
WALKER

## **Bewässerungspumpen**

### Zelfaanzuigende pomp

Pop up pompset Sublime / Artikelnummer 26-5-60-00006



**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

Entdecken Sie unsere leistungsstarke selbstansaugende Pumpe, die perfekt für grundlegende Pop-up-Bewässerungssysteme 20x40 und 20x60 geeignet ist. Diese Pumpe wird mit einem Netzkabel, einem Arbeitsschalter, einem 7 Meter langen Saugschlauch mit federbelastetem Rückschlagventil und einem 5 Meter langen Druckrohr zur Bewässerung geliefert.

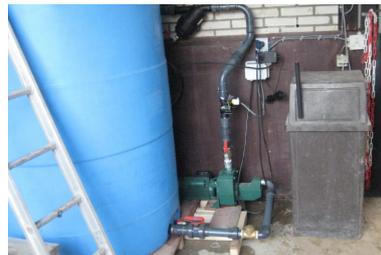
Unsere selbstansaugende Pumpe zieht mühelos Wasser aus jeder Quelle. Mit einer maximalen Ansaugtiefe von 8 Metern kann diese Pumpe verschiedene Arten von Wasser fördern und eignet sich somit ideal für vielfältige Anwendungen.

Diese Pumpe wird über dem Wasser platziert, so dass der Motor nicht direkt damit in Berührung kommt. Die Motorstütze besteht aus strapazierfähigem Aluminium, und das Laufrad und der Diffusor sind aus hochwertigem Technopolymer gefertigt. Sicherungsringe aus rostfreiem Stahl sorgen für zusätzliche Stabilität, und die mechanische Dichtung besteht aus Graphit/Keramik für optimale Leistung. Die Motorwelle ist aus rostfreiem Stahl AISI 304 gefertigt. Darüber hinaus ist die Pumpe mit einem eingebauten Thermoamperometrischen Schutz und einem dauerhaft angeschlossenen Kondensator in der Ausführung mit Einphasenmotor ausgestattet.

Bitte beachten Sie: Diese Pumpe kann nicht an einen Außenhahn angeschlossen werden, da die Wasserversorgung für einen optimalen Betrieb nicht ausreicht.

Möchten Sie mehr über unsere selbstansaugende Pumpe erfahren oder suchen Sie nach einer zuverlässigen Lösung für Ihre Bewässerungsbedürfnisse? Kontaktieren Sie uns. Unsere Pumpe wurde speziell für grundlegende Pop-up-Bewässerungssysteme entwickelt und bietet leistungsstarke Ergebnisse für jede Situation. Entdecken Sie noch heute die Vorteile unserer Pumpe!

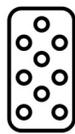
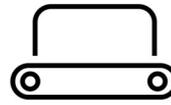
- ✓ Wenig Lärm
- ✓ Hohe Betriebssicherheit
- ✓ Beständig gegen Rost und Kalk
- ✓ Einsatzbereit



## Merkmale

Motorträger aus Druckguss-Aluminium, Endplattendichtung aus Stahl AISI 304.

Mechanische Dichtung aus Graphit/Keramik.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

Rotorwelle aus Stahl AISI 304. Schaufelräder, Gehäuse und Diffusor aus Technopolymer.

Verschleißringe aus rostfreiem Stahl.

Motorschutzklasse: IP 44.

Anschlusskastenschutzklasse: IP 55.

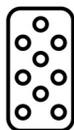
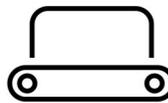
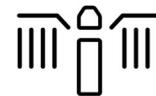
Isolationsklasse: F.

Geförderte Flüssigkeit: sauber, frei von festen oder abrasiven Bestandteilen, nicht viskos, chemisch neutral, ähnelt den Eigenschaften von Wasser sehr nahe.

Temperaturbereich der geförderten Flüssigkeit: von 0°C bis +35°C.

Ausführung als selbstansaugende Euroinox.

Maximaler Betriebsdruck: 8 bar.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

<b>Passend für</b>	26-5-10-02040 / 26-5-10-02060
<b>Verbindung</b>	1"
<b>Erforderliche Liter</b>	0,6 - 7,2 m3/uur
<b>Erforderlicher Arbeitsdruck</b>	5,7 - 1,65 bar
<b>Gehäuse</b>	Pumpengehäuse Edelstahl
<b>Länge</b>	Pomp 46 cm
<b>Breite</b>	Pomp 17,5 cm
<b>Höhe</b>	Pomp 21 cm
<b>Gewicht</b>	Pomp 15,1 kg
<b>Enthalten</b>	Saugschlauch 7 m inkl. federbelastetem Rückschlagventil
<b>Andere</b>	5 m Druckrohr 32mm inkl. Überdruckventil
<b>Kabellänge</b>	5 mtr
<b>Markenzeichen</b>	CE
<b>Farbe</b>	Grün
<b>Wird serienmäßig geliefert</b>	Trennschalter
<b>Sicherheit</b>	Motorschutzrelais
<b>Anschlussspannung</b>	230 V
<b>Netzkabel</b>	230 V L+N+PE
<b>Ampere</b>	6,3 A
<b>Leistungsaufnahme</b>	1,4 kW
<b>IP-Wert</b>	IP44 (IP55 an der Anschlussbox)
<b>Transport Gewicht</b>	20 kg
<b>Transport Abmessung</b>	500x25x25 cm

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)