



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

## Pop up beregning manuell bedient

Pop up basic 20x40 / Artikelnummer 26-5-12-02040




**SOLARIUM**

**IRRIGATION**

**TREADMILL**

**SAFETY WALL**

**WALKER**

Die Staubentwicklung ist ein bekanntes Problem auf den Reitplatz. Niedrige Luftfeuchtigkeit und intensive Nutzung des Bodens führen schnell zum aufwehen von Staub und Sand und zu einem instabilen Boden. Das Training unter diesen Bedingungen ist für Pferd und Reiter nicht angenehm und sehr ungesund.

Eine regelmäßig besprühte Reitplatz hat eine deutlich längere Lebensdauer und einen besseren Reitflächen- / Hufschlag. Q-Line® verwendet in seinen Systemen spezielle Düsen, die die Reitfläche mit dem richtigen Nebel gleichmäßig besprühen. Ihre Reitboden, langlebig und staubfrei mit einem Q-Line-Bewässerungssystem.

Unser basis Pop-up-Bewässerungssystem umfasst ein vollständig manuell bedienbares System. Beim Kauf erhalten Sie ein Paket mit allen erforderlichen Komponenten für eine einfache Installation, einschließlich Schläuchen, Verbindungsstücken, Klemmen, Teflonband, Klebstoff und Sprühdüsen. Darüber hinaus wird eine klare 3D-Anleitung mitgeliefert, in der Sie leicht sehen können, wie die Teile zusammenpassen. Mit dem mitgelieferten 1"-Anschluss können Sie Ihre eigene Pumpe einfach mit dem System verbinden.

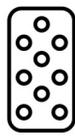
- ✓ Hochwertige Düsen
- ✓ Extrem robust
- ✓ Einfache Operation
- ✓ Düsen voll einstellbar 50-360gr
- ✓ Verbesserte Abwassertoleranz



## Merkmale

Feste Sprinkler werden normalerweise neben dem Hubschlag platziert. Die optimale Verteilung der Düsen sorgt für eine gleichmäßige Verteilung.

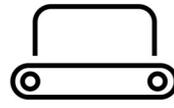
Je nach Anzahl der manuell betätigten Ventile wird den Reitboden mehrmals mit Wasserversorgung und Kapazitätsverteilung der Pumpe besprüht.



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL

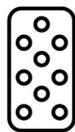


WALKER

## Standardoptionen



Pumpenset Basic

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

## Spezifikationen

<b>Breite</b>	20 mtr
<b>Länge</b>	40 mtr
<b>Düsen</b>	8
<b>Wasser Hahn</b>	4
<b>Verbindung</b>	1 Zoll Außengewinde
<b>Erforderlicher Arbeitsdruck</b>	4,5 bar
<b>Erforderliche Liter</b>	3500 l/h
<b>Nicht enthalten</b>	Pumpe
<b>Transport Abmessung</b>	120x80x150 cm
<b>Transport Gewicht</b>	100 kg

## Kontaktinformationen

**Q-Line Equestrian B.V.**

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

[info@Q-Line.com](mailto:info@Q-Line.com)

[www.q-line.com](http://www.q-line.com)