



Düsenrohrberegnung

Standard beregnung

Düsenrohrberegnung basic 20x40 / Artikelnummer 26-5-06-02040





Ein Düsenrohr-Bewässerungssystem in einem Reitplatz ist ein Bewässerungssystem, das Rohre verwendet, die über dem Boden installiert und mit einer Wasserquelle verbunden sind. Das System wurde entwickelt, um den Reitplatz mit einem feinen Wassernebel zu besprühen, um den Boden feucht zu halten und Staub zu reduzieren, wodurch die Sicherheit und der Komfort der Pferde beim Reiten verbessert werden.

Das Nebelrohrsystem funktioniert, indem es Hochdruckwasser durch die Rohre drückt und durch kleine Düsen sprüht, die sich entlang der Rohre befinden. Die Düsen sind so konzipiert, dass sie einen feinen Wassernebel erzeugen, der gleichmäßig über den Reitplatz verteilt wird.

Die Düsenrohrbewässerung ist mit einem Timer automatisiert, der das System zu festgelegten Zeiten aktivieren kann, um die Arena zu bewässern, auch wenn niemand anwesend ist. Das sorgt für eine effiziente Wassernutzung und spart Zeit und Aufwand bei der manuellen Bewässerung des Reitplatzes.

Oberhalb der Hufschlag ist ein U-Rohr zum separaten Besprühen der Spur installiert.

Da das System kaum tropft, kann die Reithalle nach dem Einsprühen sofort wieder genutzt werden.

Als Pferdebesitzer wissen Sie, wie wichtig es ist, Ihr Pferd in einer sicheren und komfortablen Umgebung zu halten. Neben gutem Futter und ausreichend Bewegung ist es auch wichtig, die Umgebung, in der sich Ihr Pferd aufhält, zu optimieren. Ein Düsenrohrsystem für einen Reitplatz kann dabei Abhilfe schaffen.

Welche Vorteile bietet ein Düsenrohrsystem für einen Reitplatz?

Erhöhte Sicherheit: Ein Düsenrohrsystem kann helfen, Staub und Pollen in der Luft zu reduzieren und die Luftqualität in der Reithalle zu verbessern. Dies kann das Risiko von Atemproblemen bei Ihrem Pferd verringern.

Komfort für Pferd und Reiter: Gerade in heißen Sommermonaten kann ein Düsenrohrsystem helfen, die Temperatur im Reitplatz zu senken. Dies kann sowohl Pferd als auch Reiter helfen, sich beim Reiten wohl zu fühlen.

Reduzierung von Bodenstaub: Ein Düsenrohrsystem kann helfen, Bodenstaub zu reduzieren, die Bodenqualität zu verbessern und die Abnutzung der Pferdehufe zu verringern.

Insektenreduzierung: Das vernebelte Wasser kann auch dazu beitragen, Fliegen und andere Insekten abzuwehren, wodurch Ihr Pferd beim Reiten weniger gestresst wird.

Wie installiert man ein Nebelrohrsystem?

Je nach Größe und Form des Reitplatzes kann ein Sprührohrsystem auf unterschiedliche Weise installiert werden. Im Allgemeinen besteht das System aus Rohren, die am Rand des Reitplatzes verlegt werden, und Düsen, die Wasser im Reitplatz zerstäuben. Es ist wichtig, das System richtig zu installieren und einzustellen, um die gewünschten Effekte zu erzielen.

- ✓ Verschleißfeste Nebeldüsen
- ✓ Jahrelange bewährte elektronische Steuerung
- ✓ Extrem robust
- ✓ Einfache Operation
- ✓ Computer-WLAN vorbereitet



Merkmale

Sicherheit:

Die Q-line® Irrigationssysteme sind mit speziellen Regnern ausgestattet, um den Reitboden so gleichmäßig wie möglich zu bewässern und einen perfekten Nebel zu erzeugen, der die Sicherheit von Pferd und Reiter garantiert.

Nachhaltigkeit:

Hochwertige Materialien und eine solide Konstruktion machen Q-line® Bewässerungssysteme zu einer nachhaltigen Investition. Die Sprinkleranlagen sind mit einem automatischen Entwässerungssystem ausgestattet.

Aussehen:

Durch die optimale Verteilung der Regner wird eine gleichmäßige Bewässerung erreicht. Die Sprinkler werden automatisch über eine einfach zu bedienende Steuerung gesteuert.

Wartung:

Durch die verwendeten hochwertigen Materialien wird die Wartung der Bewässerungsanlagen minimiert. Das System entleert sich sogar automatisch, sodass im Winter keine Frostgefahr besteht.

Markenzeichen:

Alle Bewässerungsanlagen entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42EG und sind standardmäßig mit dem CE-Gütezeichen ausgestattet. Die Q-line® Bewässerungsanlagen sind, wo erforderlich, werkszertifiziert nach NEN 3140 und ARBO-Richtlinie und erfüllen somit alle europäischen Sicherheitsanforderungen.



Spezifikationen

Düsen	Nebel
Breite	20 meter
Länge	40 meter
Aussetzung	Am trager
Andere	Programmierbare steuerung
Zeit	Einstelbar
Erforderliche Liter	3000 l/h
Erforderlicher Arbeitsdruck	3-4 bar
Befestigungsmaterial	Enschliesslich
Gewicht	375 kg
Verbindung	5/4"
Grundmaterial	Kunststof
Anschlussspannung	230V 50hz
Netzkabel	230V L/N/PE
Ventil	6
Ventil Spannung	24V
IP-Wert	55
Nicht enthalten	Pumpe
Markenzeichen	CE
Transport Gewicht	425 kg
Transport Abmessung	600 x 80 x 100 cm

Kontaktinformationen

Q-Line Equestrian B.V.

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

info@Q-Line.com

www.q-line.com