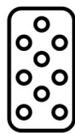




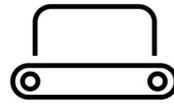
Q-LINE



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



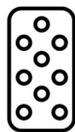
WALKER

Bewässerungspumpen

Selbstansaugende Pumpe

Pumpenset Basic / Artikelnummer 26-5-60-00002




SOLARIUM

IRRIGATION

TREADMILL

SAFETY WALL

WALKER

Entdecken Sie unsere leistungsstarke selbstansaugende Pumpe, perfekt geeignet für einfache Pop-up-Bewässerungssysteme 20x40 und 20x60. Im Lieferumfang enthalten sind Netzkabel, Arbeitsschalter, ein 7 Meter langer Saugschlauch mit federbelastetem Rückschlagventil und ein 5 Meter langer Druckrohr zur Bewässerung.

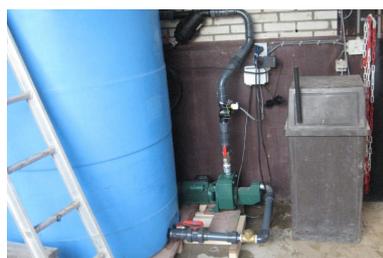
Unsere selbstansaugende Pumpe zieht mühelos Wasser aus jeder Quelle. Mit einer maximalen Ansaugtiefe von 8 Metern kann diese Pumpe verschiedene Arten von Wasser fördern, wodurch sie ideal für vielfältige Anwendungen ist.

Die Pumpe wird über dem Wasser platziert, so dass der Motor nicht direkt mit dem Wasser in Kontakt kommt. Der Motorhalter ist aus robustem Aluminium gefertigt, während das Laufrad und der Diffusor aus hochwertigem Technopolymer bestehen. Sicherungsringe aus rostfreiem Stahl sorgen für zusätzliche Stabilität, und die mechanische Dichtung besteht aus Graphit/Keramik für optimale Leistung. Die Motorwelle ist aus rostfreiem Stahl AISI 304 gefertigt. Zudem ist die Pumpe mit einem eingebauten thermoamperometrischen Schutz und einem dauerhaft eingeschalteten Kondensator in der Ausführung mit Einphasenmotor ausgestattet.

Bitte beachten Sie: Diese Pumpe kann nicht an einem Außenhahn angeschlossen werden, da die Wasserversorgung für einen optimalen Betrieb nicht ausreicht.

Möchten Sie mehr über unsere selbstansaugende Pumpe erfahren oder suchen Sie eine zuverlässige Lösung für Ihre Bewässerungsbedürfnisse? Kontaktieren Sie uns. Unsere Pumpe ist speziell für einfache Pop-up-Bewässerungssysteme konzipiert und bietet leistungsstarke Ergebnisse für jede Situation. Entdecken Sie noch heute die Vorteile unserer Pumpe!

- ✓ Wenig Lärm
- ✓ Hohe Betriebssicherheit
- ✓ Beständig gegen Rost und Kalk
- ✓ Einsatzbereit

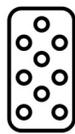
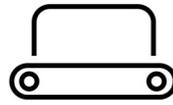


Merkmale

Motorträger aus Druckguss-Aluminium, Endplattendichtung aus Stahl AISI 304.

Mechanische Dichtung aus Graphit/Keramik.

Rotorwelle aus Stahl AISI 304. Schaufelräder, Gehäuse und Diffusor aus Technopolymer.

**SOLARIUM****IRRIGATION****TREADMILL****SAFETY WALL****WALKER**

Verschleißringe aus rostfreiem Stahl.

Motorschutzklasse: IP 44.

Anschlusskastenschutzklasse: IP 55.

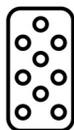
Isolationsklasse: F.

Geförderte Flüssigkeit: sauber, frei von festen oder abrasiven Bestandteilen, nicht viskos, chemisch neutral, ähnelt den Eigenschaften von Wasser sehr nahe.

Temperaturbereich der geförderten Flüssigkeit: von 0°C bis +35°C.

Ausführung als selbstansaugende Euroinox.

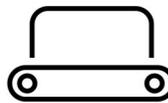
Maximaler Betriebsdruck: 8 bar.



SOLARIUM



IRRIGATION



TREADMILL



SAFETY WALL



WALKER

Spezifikationen

Passend für	26-5-12-02040 / 26-5-12-02060
Verbindung	1"
Erforderliche Liter	0,6-7,2 m3/St
Erforderlicher Arbeitsdruck	5,7-1,65 bar
Gehäuse	Pumpengehäuse Edelstahl
Länge	Pump 46 cm
Breite	Pump 17,5 cm
Höhe	Pump 21 cm
Gewicht	Pump 15,1 kg
Enthalten	Saugschlauch 7 m inkl. federbelastetem Rückschlagventil
Andere	5 m Pressrohr 32mm PVC
Kabellänge	5 mtr
Markenzeichen	CE
Farbe	Grün
Wird serienmäßig geliefert	Trennschalter
Anschlussspannung	230 V
Netzkabel	230 V L+N+PE
Leistungsaufnahme	1,4 kW
Ampere	6,3
IP-Wert	IP44 (IP55 an der Anschlussbox)
Transport Abmessung	500x25x25 cm
Transport Gewicht	20 kg

Kontaktinformationen

Q-Line Equestrian B.V.

Haarbrinksweg 47

7678 RS Geesteren

Tel. +31(0)546212361

info@Q-Line.com

www.q-line.com